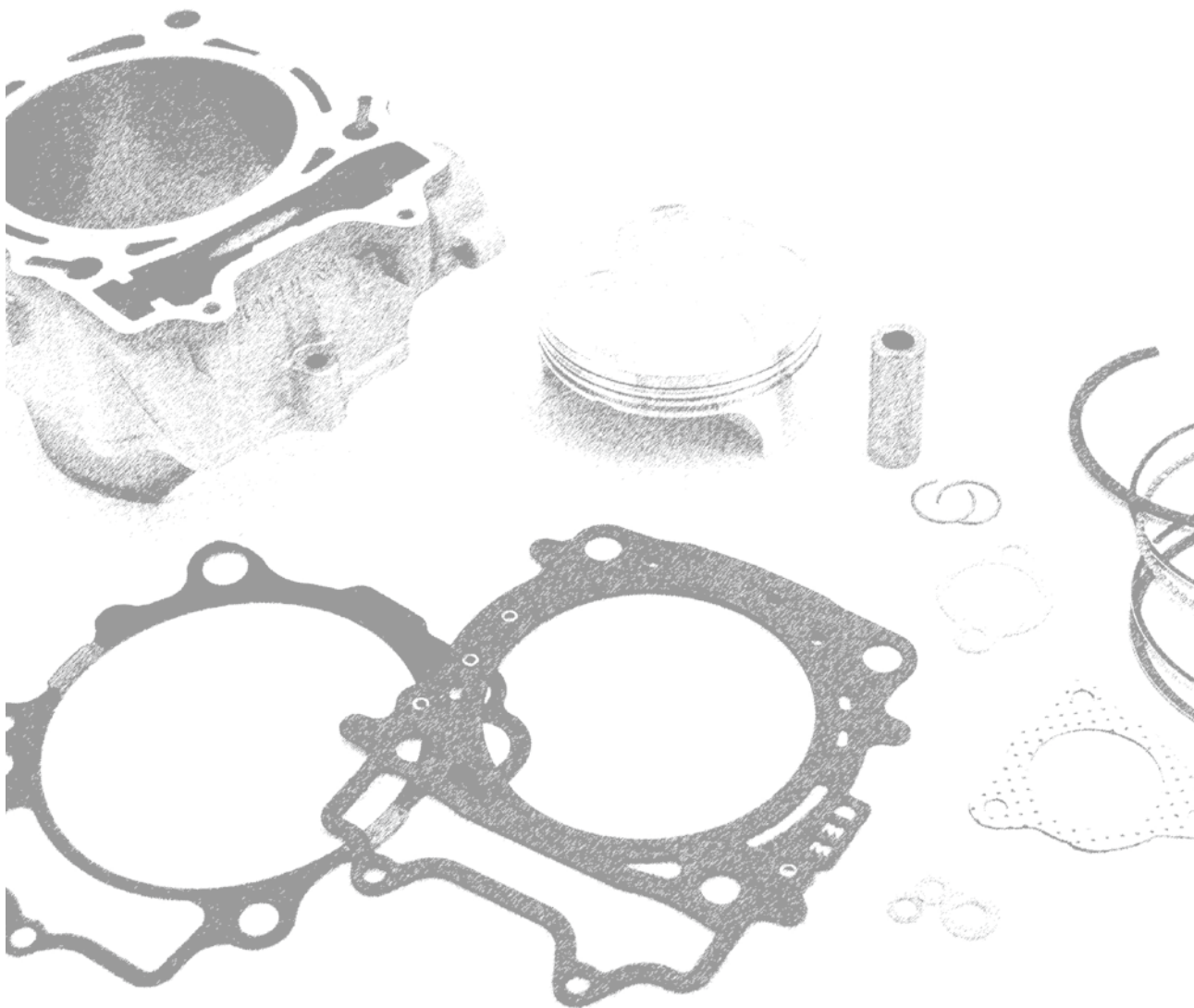


# ATHENA



**I** *ISTRUZIONI DI MONTAGGIO  
GRUPPO TERMICO*

**GB** *ASSEMBLY INSTRUCTIONS  
CYLINDER KIT*

**F** *INSTRUCTIONS DE MONTAGE  
KIT CYLINDRE*

ALESAGGIO	CORSA	CILINDRATA	RAPPORTO DI COMPRESIONE
97 mm	60,8 mm	449,3 cc	12,4:1
102 mm	60,8 mm	496,8 cc	12,2:1

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO GRUPPO TERMICO

Athena vi ringrazia per la preferenza accordata, rimane comunque sempre a disposizione per rispondere alle vostre esigenze. Buon lavoro!!

### OPERAZIONI PRELIMINARI E SMONTAGGIO:

Lavare accuratamente il veicolo e il motore. Smontare in sequenza: Sella, plastiche (convogliatori e fianchetti), serbatoio, silenziatore scarico, collettore scarico, telaio secondario, piastre fissaggio gruppo termico, dopo avere svuotato il liquido di raffreddamento, togliere il tubo dell'acqua della testata, il tubo dell'acqua davanti al cilindro, il tubo di sfogo del coperchio valvole, la candela ed il corpo farfallato.

Togliere il coperchio valvole ed i tappi sul lato sinistro 1 e 2 (fig. A) del foro albero motore e posizionare il pistone sul punto morto superiore all'albero a camme di scarico, ruotando l'albero motore in senso antiorario con una chiave sino ad allineare il riferimento PMS 1 sul rotore al riferimento 2 sul coperchio del carter (fig. B). Accertarsi quindi che la punzonatura 1 sull'albero a camme di scarico e la punzonatura 2 sull'albero a camme di ammissione siano allineate alla superficie della testata cilindro (fig. C). Svitare la vite del tenditore 1 e rimuovere il tendicatena 2 (fig. D). Svitare le viti 1 (per evitare di deformare i supporti degli alberi a camme e la testata del cilindro, allentare i dadi di circa ¼ di giro alla volta), rimuovere i cappelli albero a camme 2 e i fermagli a graffa (fig. E). Rimuovere l'albero a camme di scarico 1 e l'albero a camme di aspirazione 2 collegando la catena della distribuzione con una cordicella 3 per evitare che cada nel carter (fig. F). Fare attenzione a non far cadere corpi estranei nel carter. Rimuovere la tubazione alimentazione olio a tre vie, la testata del cilindro, la guarnizione e le spine di centraggio, sfilare il cilindro e coprire l'imbocco del carter per evitare che vi entrino impurità. Togliere la guarnizione di base ed il pistone.

Verificare i seguenti componenti: **testata cilindro**: pulire il cielo della testata da possibili incrostazioni, **biella**: verificare il gioco spinotto attenendosi al manuale uso e manutenzione del veicolo, **valvole aspirazione-scarico**: verificare la tenuta e il gioco attenendosi al manuale uso e manutenzione del veicolo.

L'affidabilità del vostro motore viene garantita anche dalle buone condizioni di questi componenti.

### MONTAGGIO GRUPPO TERMICO:

Pulire accuratamente i componenti originali che si andranno a riutilizzare e tutti i nuovi componenti del gruppo termico Athena, facendo particolare attenzione che non vi siano impurità all'interno dei vari canali del cilindro o sul pistone.

Installare le fasce elastiche evitando di danneggiare il pistone, facendo attenzione che l'anello superiore abbia il contrassegno rivolto verso l'alto. Posizionare quindi le fasce elastiche come indicato in fig. G.

Coprire l'apertura del carter con uno straccio. Installare il pistone posizionando il contrassegno della "freccia" rivolto verso il lato della valvola di scarico.

Dopo aver lubrificato lo spinotto, inserirlo nel pistone facendo avanzare con la pressione della mano; dopo aver inserito gli anelli fermo spinotto, accertarsi con scrupolo che gli stessi siano ben sistemati nella loro sede.

Posizionare la nuova guarnizione base-cilindro fornita nel kit Athena e le spine di centraggio sul carter.

Ungerne il foro del cilindro, il pistone e le fasce elastiche con olio motore pulito ed installare il cilindro comprimendo le fasce elastiche.

N.B. Non fare ruotare il cilindro poiché ciò potrebbe causare la rottura delle fasce elastiche.

Installare la guida della catena della distribuzione allineando le sue linguette con le scanalature del cilindro.

Appoggiare la vite M6 di montaggio del cilindro, e poi stringerla alla coppia specificata: 10 N•m (1,0 kgf•m), dopo aver fissato i quattro bulloni della testa.

Installare le spine di centraggio e la nuova guarnizione testa-cilindro fornita nel kit Athena.

Installare la testata del cilindro con relative rondelle e stringere i bulloni seguendo uno schema incrociato in due o tre fasi alla coppia specificata: 45 N•m (4,6 kgf•m).

Stringere i dadi M6 di montaggio della testata alla coppia specificata: 10 N•m (1,0 kgf•m).

Stringere le piastre di fissaggio gruppo termico.

Installare l'albero a camme di scarico 1 e l'albero a camme di aspirazione 2 (fig. F). Nota: allineare il riferimento PMS 1 sul rotore al riferimento 2 sul coperchio del carter quando il pistone si trova nel PMS nella fase di compressione.

Inserire la catena di distribuzione sulle due ruote dentate dell'albero a camme sulla testata del cilindro.

Nota: L'albero a camme va montato sulla testata del cilindro in modo tale che le punzonature 1 e 2 (fig. C) siano allineate e perpendicolari alla superficie della testata del cilindro. Installare i fermagli a graffa e i cappelli degli alberi a camme.

Installare e stringere i bulloni dei cappelli degli alberi a camme in maniera uniforme per evitare danni alla testata, ai cappelli degli alberi a camme alla coppia specificata: 10 N•m (1,0 kgf•m).

Inserire il tenditore della catena di distribuzione con l'apposita guarnizione fornita nel kit Athena e serrare i bulloni alla coppia specificata: 10 N•m (1,0 kgf•m).

Allentare con il cacciavite la vite centrale del tenditore che automaticamente andrà in tensione.

Serrare il tappo filettato del tenditore catena, con la sua guarnizione, alla coppia specificata: 7 N•m (0,7 kgf•m).

Ruotare l'albero motore in senso antiorario per alcuni giri, controllare poi che il riferimento del rotore sia allineato con il contrassegno del coperchio carter (fig. B) e che la punzonatura di riferimento sulle ruote dentate degli alberi a camme sia allineata con la superficie della testa cilindro e perpendicolare (fig. C).

ATTENZIONE! Il riferimento di fase posto sul rotore non è da considerarsi come posizionamento del pistone al PMS.

Controllare se la guarnizione del coperchio valvole del cilindro è danneggiata o deteriorata e sostituirla con una nuova, se necessario.

Installare il coperchio valvole e stringere i bulloni alla coppia specificata: 10 N•m (1,0 kgf•m).

Installare la candela, il cappuccio della candela ed il tubo di sfogo del coperchio valvole.

Installare i tappi sul lato sinistro d'ispezione fasatura. Montare il corpo farfallato e fissare la fascetta relativa.

Collegare i vari connettori dell'impianto elettrico.

Installare quanto segue: il telaio secondario, il tubo sfogo olio, il collettore di scarico con la nuova guarnizione, la marmitta, le protezioni del motore e i convogliatori del radiatore.

Collegare i manicotti del circuito del liquido di raffreddamento.

Riempire il circuito di raffreddamento con liquido fino al collo del foro di riempimento. Pulire e se necessario sostituire il filtro aria.

Installare il serbatoio con la valvola carburante, la sella e le coperture laterali.

### RODAGGIO, USO E MANUTENZIONE:

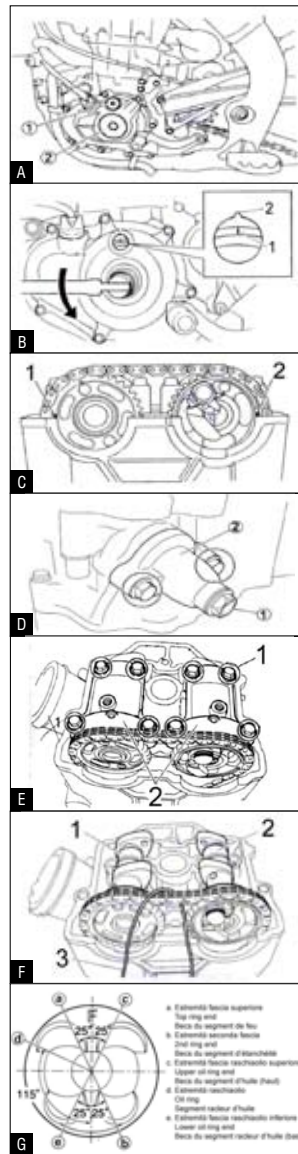
Per il rodaggio e la manutenzione attenersi scrupolosamente al manuale "USO E MANUTENZIONE DEL VEICOLO". Non utilizzare benzine con meno di 96 ottani. Non forzare il motore per le prime 2-3 ore d'utilizzo, poiché si rischierebbe di danneggiare il gruppo termico, inoltre le massime prestazioni si avranno dopo un buon rodaggio. È opportuno sostituire il pistone al primo cenno di affaticamento del kit per non compromettere la rotondità della canna del cilindro. Limite di servizio pistone: consigliamo di sostituirlo dopo 15 ore di lavoro.

*Ci permettiamo di ricordarVi che non è il singolo pezzo, ma la completezza dell'insieme, che fa raggiungere al vostro motore il massimo delle prestazioni!*

Si suggerisce il montaggio dei prodotti contenuti in questo kit da parte di tecnici specializzati: se difetti e/o problemi venissero causati da una cattiva installazione, sarà declinata ogni ns. responsabilità per ogni qualsivoglia danno o pretesa tecnica ed economica nei ns confronti.

Quanto scritto su questo foglio d'istruzioni non si intende impegnativo. La ditta Athena si riserva il diritto di apportare modifiche qualora lo ritenesse necessario, inoltre non si ritiene responsabile per eventuali errori di stampa.

**Tutti gli articoli ATHENA, prodotti nelle cilindrate e/o potenze superiori a quelle previste dal codice stradale del paese di appartenenza dell'utilizzatore finale, sono destinati esclusivamente ad uso agonistico sportivo. L'uso sulla strada pubblica, come anche in campo aeronautico e marino, è vietato. ATHENA declina ogni responsabilità per usi diversi. Il cliente si rende pertanto responsabile che la distribuzione degli articoli acquistati da Athena sia conforme alla legislazione vigente nel proprio paese, liberando la stessa da qualsivoglia responsabilità.**



ALESAGE	COURSE	CYLINDREE	RAPPORT DE COMPRESSION
97 mm	60,8 mm	449,3 cc	12,4:1
102 mm	60,8 mm	496,8 cc	12,2:1

## INSTRUCTIONS DE MONTAGE GROUPE THERMIQUE

Nous vous remercions pour avoir choisi nos produits et restons à votre disposition pour tous renseignements supplémentaires.

### PRELIMINAIRES ET DEMONTAGE:

Laver soigneusement le véhicule et le moteur. Démontez dans l'ordre: Selle, plastiques (convoyeurs et caches latérales), réservoir, silencieux de décharge, collecteur d'échappement, châssis arrière, plaques de fixation du groupe thermique.; après avoir vidé le liquide de refroidissement, enlever le tuyau de la culasse, le tuyau de l'eau devant le cylindre, le flexible de reniflard du valve couvercle, la bougie et le corps à papillon.

Enlever le valve couvercle et les bouchons sur le côté gauche 1 et 2 (fig. A) du trou de l'arbre moteur et positionner le piston sur le point mort supérieur de la course d'échappement, en tournant l'arbre moteur en sens antihoraire avec une clé jusqu'à aligner la référence PMH 1 sur le rotor, à la référence 2 sur le couvercle du carter (fig. B). S'assurer donc que le poinçonnage 1 sur l'arbre à cames d'échappement et le poinçonnage 2 sur l'arbre à came d'admission sont bien alignés à la surface de la culasse du cylindre, (fig. C). Dévisser la vis du tendeur 1 et enlever le tendeur de chaîne 2 (fig. D). Dévisser les vis 1 (pour éviter de déformer les supports des arbres à cames et la culasse du cylindre, desserrer les écrous ¼ de tour à la fois), et enlever les chapeaux de l'arbre à came 2 et les broches à clip (fig. E). Enlever l'arbre à came d'échappement 1 et l'arbre à came d'aspiration 2 en raccordant la chaîne de distribution avec une ficelle 3 pour éviter qu'elle ne tombe dans le carter (fig. F). Faire attention à ne pas faire tomber des corps étrangers dans le carter. Enlever le tuyau d'alimentation de l'huile à trois voies, la culasse du cylindre, le joint et les pieds de centrage, débotter le cylindre et couvrir l'orifice du carter pour éviter que des impuretés n'y entrent. Ôter le joint d'embase et le piston. Vérifier les pièces suivantes: culasse de cylindre: nettoyer les éventuels encrassements au fond de la culasse; bielle: vérifier le jeu de l'axe en suivant les indications du Manuel d'utilisation et de maintenance du véhicule; soupapes d'aspiration/échappement: vérifier l'étanchéité et le jeu en se conformant au Manuel d'usage et entretien du véhicule. La fiabilité de votre moteur est également garantie par les bonnes conditions de ces pièces.

### MONTAGE DU GROUPE THERMIQUE:

Nettoyer soigneusement les pièces originales qui seront réutilisées, ainsi que toutes les nouvelles pièces du groupe thermique Athena, en prêtant une attention particulière à ce qu'il n'y ait pas d'impuretés à l'intérieur des divers canaux du cylindre ou sur le piston. Installer les segments de piston en évitant d'endommager le piston et en s'assurant que la marque de la bague supérieure soit dirigée vers le haut. Positionner donc les segments de piston comme indiqué sur la fig. G. Couvrir l'ouverture du carter avec un linge. Installer le piston, en positionnant la marque de la «flèche» en direction de la valve d'échappement.

Après avoir lubrifié l'axe, l'introduire dans le piston, en le faisant avancer avec la pression de la main; après avoir introduit les bagues de serrage de l'axe, s'assurer scrupuleusement que ces dernières soient disposées dans leur logement.

Positionner le nouveau joint d'embase du cylindre fournie dans le kit Athena et les pieds de centrage sur le carter.

Graisser le corps du cylindre, le piston et les segments avec de l'huile pour moteur propre, puis installer le cylindre, en comprimant les segments. N.B. Ne pas tourner le cylindre, car cela pourrait causer la rupture des segments.

Installer le guide chaîne de la distribution, en alignant ses languettes avec les rainures du cylindre.

Placer la vis M6 de montage, et ensuite la serrer au couple spécifié: 10 N•m (1,0 kgf•m), après avoir fixé les quatre boulons de la culasse. Installer les pieds de centrage, ainsi que le nouveau joint culasse fournie dans le kit Athena.

Installer la culasse de cylindre avec les rondelles correspondantes, puis serrer les boulons, en suivant un schéma croisé en deux ou trois phases, selon le couple indiqué: 45 N•m (4,6 kgf•m).

Serrer les écrous M6 de montage de la culasse, selon le couple indiqué: 10 N•m (1,0 kgf•m).

Positionner les plaques de fixation du groupe thermique.

Installer l'arbre à cames d'échappement 1 et l'arbre à cames d'aspiration 2 (fig. F). Remarque: aligner la référence PMH 1 sur le rotor à la référence 2 sur le couvercle du carter lorsque le piston se trouve dans le PMH dans la phase de compression.

Insérer la chaîne de distribution sur les deux roues dentées de l'arbre à cames sur la culasse du cylindre. Remarque: L'arbre à cames doit être monté sur la culasse du cylindre de telle manière que les poinçonnages 1 et 2 (fig. C) soient bien alignés et perpendiculaires à la culasse du cylindre. Fixer les broches à clip et les chapeaux des arbres à cames.

Placer et serrer les boulons des chapeaux des arbres à cames de manière uniforme pour éviter des dommages à la culasse, aux chapeaux des arbres à cames au couple spécifié: 10 N•m (1,0 kgf•m).

Insérer le tendeur de la chaîne de distribution avec le joint spécifique fourni dans le kit Athena et serrer les boulons au couple spécifié: 10 N•m (1,0 kgf•m).

Desserrer avec un tournevis la vis centrale du tendeur qui automatiquement se mettra en tension.

Serrer le bouchon fileté du tendeur de la chaîne, avec son joint, au couple spécifié: 7 N•m (0,7 kgf•m).

Tourner l'arbre moteur dans le sens inverse aux aiguilles d'une montre de quelques tours, contrôler ensuite que la référence du rotor soit bien aligné avec la marque du couvercle du carter (fig. B) et que le poinçonnage de référence sur les roues dentées des arbres à cames soit bien aligné avec la surface de la culasse du cylindre et perpendiculaire (fig. C)

**ATTENTION!** La référence de phase placée sur le rotor n'est pas à être considérée comme le positionnement du piston au PMH. Contrôler si le joint du couvercle de valve du cylindre est endommagé ou détérioré et, si nécessaire, la remplacer avec un nouveau joint.

Installer le couvercle de valve et serrer les boulons, selon le couple indiqué: 10 N•m (1,0 kgf•m).

Installer la bougie, le capuchon de bougie et le tube d'évent du couvercle de valve. Monter les bouchons sur le côté gauche d'inspection du calage. Installer le corps à papillon, puis fixer le collier correspondant.

Brancher les divers connecteurs de l'équipement électrique.

Installer ce qui suit: le châssis secondaire, le tuyau d'évent de l'huile, le collecteur d'échappement avec le nouveau joint, le pot d'échappement, les protections du moteur et les convoyeurs du radiateur.

Brancher les manchons du circuit du liquide de refroidissement.

Remplir le circuit de refroidissement avec du liquide, jusqu'au col du trou de remplissage.

Nettoyer et, si nécessaire, remplacer le filtre à air.

Installer le réservoir avec la valve du carburant, la selle et les couvertures latérales.

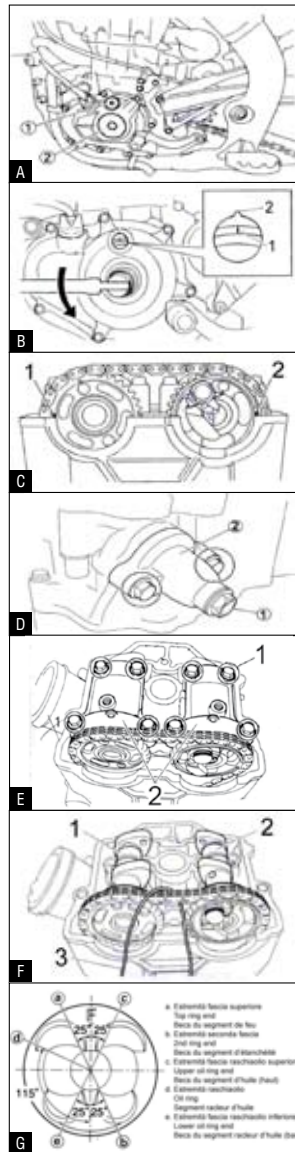
### RODAGE, USAGE ET ENTRETIEN:

Pour le rodage et l'entretien, se conformer strictement au manuel « USAGE ET ENTRETIEN DU VÉHICULE ». Utiliser des essences avec au moins 96 octanes. Ne pas forcer le moteur pendant les premières 2 à 3 heures de course, car on pourrait endommager le groupe thermique. En outre, les meilleures performances s'obtiennent après un bon rodage. Il est nécessaire de remplacer le piston lors de la première fatigue du kit, afin de ne pas compromettre la rondeur du corps du cylindre. Limite de service du piston: le remplacer après 15 heures de course.

*Nous tenons à vous rappeler que l'accessoire à lui seul ne suffit pas, et qu'un montage correct donnera à votre scooter ses meilleures performances.*

On recommande vivement que l'assemblage des produits inclus dans le kit soit fait par des techniciens spécialisés: si à cause d'une mauvaise installation on surgira des problèmes, nous déclinons toute responsabilité pour tous les dommages ou préventions techniques et économiques à notre égard. Tout ce qui est écrit sur cette feuille d'instructions n'est pas contraignant. Athena se réserve le droit d'appliquer des modifications si elle le juge opportun, et n'assume aucune responsabilité pour éventuelles erreurs d'impression.

**Tous les produits Athena dans les cylindrées et/ou puissances supérieures à ce qu'il est prévu par le code de la route spécifique du pays d'appartenance d'utilisateur final, ne sont destinés qu'à une utilisation dans le cadre de compétitions sportives. L'usage sur la route publique est interdit. L'usage aéronautique et marin n'est pas indiqué. Nous nous dégageons de toute responsabilité pour toute autre utilisation. Le client prend sur soi la responsabilité que la distribution des produits achetés de la société Athena est conforme à la législation en vigueur dans son pays et par conséquent dégage Athena de quelconque responsabilité.**



BORE SIZE	STROKE	DISPLACEMENT	COMPRESSION RATIO
97 mm	60,8 mm	449,3 cc	12,4:1
102 mm	60,8 mm	496,8 cc	12,2:1

## ASSEMBLY INSTRUCTIONS CYLINDER KIT

We thank you for choosing our products and stay at your disposal for any further information you may require.

### PRELIMINARY INSTRUCTIONS AND DISASSEMBLY:

Clean the bike and the engine area thoroughly. Remove one by one the following components: seat, plastic parts (conveyors and side covers), fuel tank, exhaust silencer, exhaust manifold, cylinder hanger plates and rear frame. After draining the coolant, disconnect the water hose from the head, the water hose in front of the cylinder, the valve cover vent pipe, the spark plug and the carburettor. Remove the valve cover and the covers on the left hand side 1 and 2 (picture A) of the crankshaft hole. Place the piston on the TDC (Top Dead Centre) on the exhaust stroke. Turn the crankshaft anticlockwise and align the TDC mark 1 on the rotor with the index mark 2 on the crankcase cover (picture B). Make sure that the punching 1 on the exhaust cam shaft and the punching 2 on the inlet camshaft are well aligned on the surface of the cylinder head (picture C). Unscrew the screw of the timing chain 1 and take off the chain tensioner 2 (picture D). Unscrew the screws 1 (to avoid warping the camshaft holders and the cylinder head, to loosen each nut about ¼ turn) and remove the camshaft caps 2 and the fasteners (picture E). Remove the exhaust camshaft 1 and the inlet camshaft 2 by connecting the distribution timing chain with a string 3 to prevent it from falling into the crankcase (picture F). Be careful not to drop any foreign bodies into the crankcase. Remove the three-way oil feeding pipe, the cylinder head, the gasket and the dowel pins, slip the cylinder off and cover the crankcase opening to prevent impurities from falling into it. Remove the base gasket and the piston. Check the following components: **cylinder head**: clean the combustion chamber from carbon incrustations; **connecting rod**: check the piston pin clearance by referring to the use and maintenance manual, **inlet-exhaust valves**: check the tightness and the clearance by referring to the use and maintenance manual. The health of your engine is guaranteed by the good conditions of these elements.

### ASSEMBLING INSTRUCTIONS:

Carefully clean all the original components you are replacing and all the new components of the Athena cylinder kit. Make sure that there are no residues left inside the various cylinder channels or on the piston.

Install the piston rings and avoid piston damage during installation. Install the top ring with its marking facing up. Place the piston rings as indicated in picture G.

Cover the opening in the crankcase with a rag. Position the piston arrow mark facing to the exhaust valve side.

After lubricating the piston pin, slide it inside the piston pinhole by pushing it with your hand; after assembling the circlips carefully check that they are well tightened inside their seatings.

Place the new cylinder base gasket supplied with the Athena kit and the dowel pins on the crankcase.

Lubricate the cylinder bore, piston and piston rings with clean engine oil and install the cylinder while compressing the piston rings.

NOTE: Do not rotate the cylinder, since this may cause the piston rings to break.

Install the dumper timing chain by aligning its tabs with the cylinder grooves.

Install and tighten the M6 cylinder mounting bolt to the specified torque: 10 N•m (1,0 kgf•m) after locking the four bolts to the head.

Install the dowel pins and the new cylinder head gasket supplied in the Athena kit.

Install the cylinder head onto the cylinder with its washers and tighten the bolts to the specific torque in a criss-cross pattern in two or three steps: 45 N•m (4,6 kgf•m)

Install and tighten the M6 cylinder head mounting bolts to the specific torque: 10 N•m (1,0 kgf•m).

Install the hanger plates of the cylinder kit.

Install the exhaust camshaft 1 and the inlet camshaft 2 (picture F). Note: align the TDC mark 1 on the rotor with the reference 2 on the crankcase cover when the piston is on PMS during the compression phase.

Install the timing chain on the two toothed wheels of the camshaft. Note: the camshaft has to be assembled on the cylinder head so as the punching 1 and 2 (picture C) are well aligned and perpendicular to the cylinder head surface.

Install the fasteners and the cam shaft caps.

In order to avoid any damage to the head, install and tighten evenly all the bolts of the camshaft caps to the specific torque: 10 N•m (1,0 kgf•m). Install the chain tensioner with the gasket supplied in the Athena kit and tighten the bolts to the specific torque: 10 N•m (1,0 kgf•m).

Unscrew the central screw of the chain tensioner, which will automatically tighten up.

Screw up the close nipple of the chain tensioner with its gasket to the specific torque: 7 N•m (0,7 kgf•m).

Rotate the crankshaft anticlockwise for some turns. Check that the mark TDC mark on the rotor is aligned with the reference on the crankcase cover (picture B) and that the punching on the toothed wheel of camshafts is aligned and perpendicular to the surface of the cylinder head (picture C).

ATTENTION! The reference on the rotor should not be considered as a positioning of the piston with respect to the TDC.

Check if the valve cover gasket is damaged or worn and replace it with a new one if necessary.

Install the cylinder head cover and tighten the bolts to the specified torque: 10 N•m (1,0 kgf•m).

Install the spark plug, the spark plug cap and the vent pipe of the cylinder head cover.

Install the caps on the left side of the timing survey.

Install the carburettor and fix the corresponding hose band. Connect all the connectors of the electric circuit.

Install the following components: the secondary frame; the oil breather tube, the exhaust manifold with the new gasket, the silencer, the engine protectors and the radiator conveyors.

Connect the manifolds of the cooling circuit. Add coolant up to the filler neck.

Clean and if necessary replace the air cleaner element.

Install the fuel tank with the fuel valve, the seat and the side covers.

### RUNNING IN, USE AND MAINTENANCE:

For the running in and the maintenance follow carefully the instructions given in the manual "OWNER'S USE AND MAINTENANCE MANUAL". Use petrol containing at least 96 octanes. Do not force the engine during the first 2-3 running hours as you can cause damage to the cylinder kit. The best performance is obtained only after a good running-in. As soon as you feel that the engine power is decreasing we suggest to replace the piston in order not to compromise the roundness of the cylinder tube. Service piston limit: we suggest replacing the piston after 15 running hours.

*We remind you that it is not the single part but all the parts as a whole that give your engine the best performance.*

Only qualified technicians must make the assembling of the articles included in this kit. In case a wrong assembling causes any faults and/or problems, we will not be responsible for any damage or technical or economical request which are claimed to us. The descriptions contained in this leaflet are not binding. Athena reserves the right to make any changes, if necessary. We are not responsible for any printing errors.

*All ATHENA products, which are manufactured with higher displacement and power than those permitted by law of the country where the end user lives, are intended solely for competition-sports usage. Use on public roads as well as in aeronautics and marine is prohibited. ATHENA is not responsible for any different usage.*

*The customer takes full responsibility that the distribution of the articles purchased from Athena is in line with the current regulations of his country and therefore frees Athena from whatever responsibility in this matter.*

